



## МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

**Бенефициент: „РОДИНА-ХАСКОВО” АД**

**Номер на договора: BG16RFOP002-2.001-1029-C01**

Настоящата методика представлява съвкупност от правила, които имат за цел да се определи начина, по който ще се извърши класиране на офертите по открита процедура за избор на изпълнител с предмет:

**Обособена позиция 2: Закупуване на един брой CNC контролирана хидравлична гилотина**

За класирането на допуснатите до участие оферти ще се прилага критерий „**Оптимално съотношение качество-цена**” на база получената от всяка оферта „Комплексна оценка” - (КО), като сума от индивидуалните оценки по следните показатели: “Предложена цена” и „Технически показатели”.

Само кандидати, чиито оферти отговарят на посочените от „РОДИНА-ХАСКОВО” АД минимални технически изисквания се допускат до оценяване според изработената методика. Оферти, които не отговарят на изискванията, не се допускат до оценка.

**Максимално възможният брой точки за всеки показател е определен еднакъв за всички, а относителната тежест на всеки от тях е с различна стойност, с оглед преценката на възложителя за тяхната значимост.**

Отделните показатели и съответната им относителна тежест в комплексната оценка са, както следва:

Показател - П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точките по показателя)
1	2	3	4

*Документът е създаден по проект BG16RFOP002-2.001-1029-C01/09.02.2016 г. 1  
„Подобряване на производствения процес на РОДИНА-ХАСКОВО АД“.*

*Бенефициент: РОДИНА-ХАСКОВО АД*

*Документът е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документът се носи от РОДИНА-ХАСКОВО АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява становището на Европейския съюз и Управляващия орган.*



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ  
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА  
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА  
ИНОВАЦИИ И  
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

1. Предложена цена – П 1	30 % (0,30)	100	<b>Т ц</b>
2. Технически показатели – П 2	70 % (0,70)	100	<b>Т т.п.</b>

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

## **II. Указания за определяне на оценката по всеки показател :**

Показател 1 – „Предложена цена”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$T_{ц} = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където:}$$

- „100” е максималните точки по показателя ;
- „C<sub>min</sub>” е най-ниската предложена цена ;
- „C<sub>n</sub>” е цената на n-я участник.

Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$P_1 = T_{ц} \times 0,30, \text{ където:}$$

- „0,30” е относителното тегло на показателя.

Показател 2 – “Технически показатели”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,70.

Максималният брой точки получава офертата/те, която/които е с предложени най-добри технически показатели. Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват, като сума от точките посочени в таблица № 2.

Таблица № 2 за показател П 2

Документът е създаден по проект BG16RFOP002-2.001-1029-C01/09.02.2016 г. 2  
„Подобряване на производствения процес на РОДИНА-ХАСКОВО АД”.

Бенефициент: РОДИНА-ХАСКОВО АД

Документът е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документът се носи от РОДИНА-ХАСКОВО АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява становището на Европейския съюз и Управляващия орган.



Технически показатели		Оценка точки	
Характеристика	Параметър	Точки	
1	2	3	
П2.1	Режеща сила на машината	До 360 kN	0
		Над 360 kN (включително)	10
П2.2	Скорост на позициониране на задния упор	До 99мм/сек	0
		Над до 99мм/сек (включително)	10
П2.3	Тегло на машината	До 7700кг (включително)	10
		Над 7700кг	0
П2.4	Дължина на рязане	До 3000мм (включително)	0
		Над 3000мм	10
П2.5	Наличие на оптична перископна система от огледала, монтирани в горната греда за наблюдаване на линията на сръза	Да	10
		Не	0
П2.6	Хидравлично масло в системата	До 150литра (включително)	10
		Над 150 литра	0
П2.7	Обща инсталирана мощност	До 17КВА (включително)	10
		Над 17КВА	0
П2.8	Брой удари в минута при минимален тъгъл и 100мм дължина	До 28 (включително)	0
		Над 28	10
П2.9	Възможности за рязане	До 10мм черна стомана и 6мм неръждаема	0

Документът е създаден по проект BG16RFOP002-2.001-1029-C01/09.02.2016 г. 3  
„Подобряване на производствения процес на РОДИНА-ХАСКОВО АД“.

Бенефициент: РОДИНА-ХАСКОВО АД

Документът е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документът се носи от РОДИНА-ХАСКОВО АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява становището на Европейския съюз и Управляващия орган.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ  
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА  
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА  
ИНОВАЦИИ И  
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

		стомана	
		До или повече от 12мм черна стомана и 8мм неръждаема стомана	10
<b>2.10</b>	Контролер на машината вграден в горната греда	Да	10
		Не	0
<b>Максимално възможни точки по показател „Технически и функционални характеристики ” – Т<sub>т.п.</sub></b>			<b>100 точки</b>

В колона № 1 възложителят посочва условията, които са водещи при оценката и съответно определя броя на точките за всяко условие. Сумата от точките за най-оптималните параметри, посочени в колона 2, трябва да е равна на 10 точки - колона 3.

Точките по третия показател на n- я участник се получават по следната формула:

$$П_2 = (П_{2.1} + П_{2.2} + П_{2.3} + П_{2.4} + П_{2.5} + П_{2.6} + П_{2.7} + П_{2.8} + П_{2.9} + П_{2.10}) \times 0,70,$$

където :

➤ „0,70” е относителното тегло на показателя.

**III. Комплексната оценка /КО/** на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по трите показателя, изчислени по формулата:

$$КО = П_1 + П_2$$

Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.

Документът е създаден по проект BG16RFOP002-2.001-1029-C01/09.02.2016 г. 4  
„Подобряване на производствения процес на РОДИНА-ХАСКОВО АД“.

Бенефициент: РОДИНА-ХАСКОВО АД

Документът е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документът се носи от РОДИНА-ХАСКОВО АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява становището на Европейския съюз и Управляващия орган.